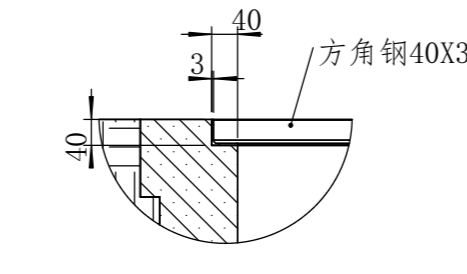
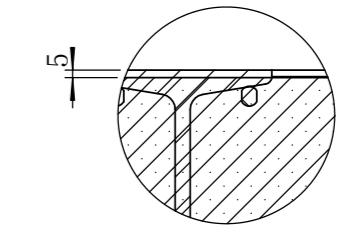


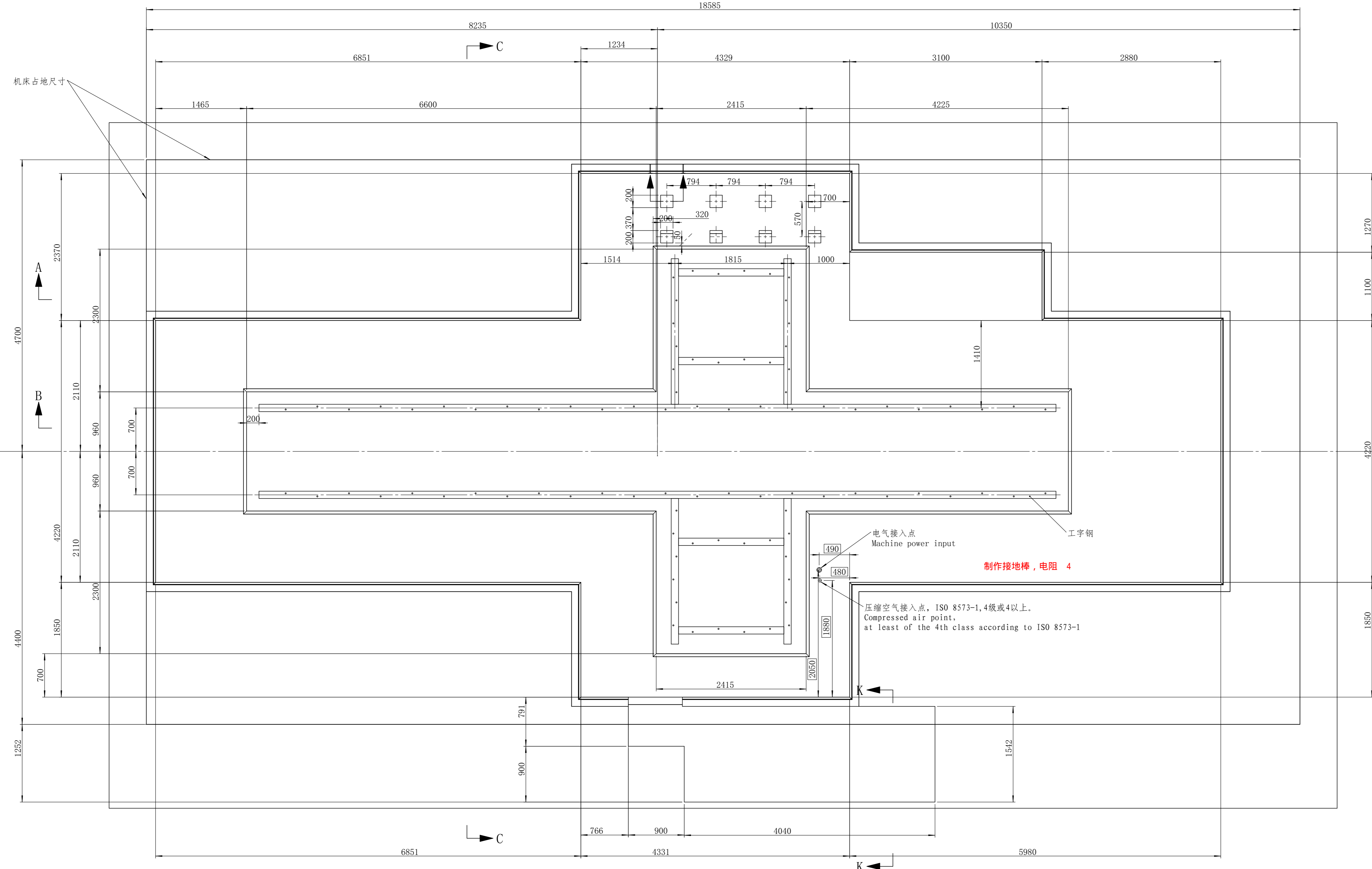
剖面 A-A
比例 1 : 35



局部视图 D
比例 3 : 35



局部视图 H
比例 1 : 5

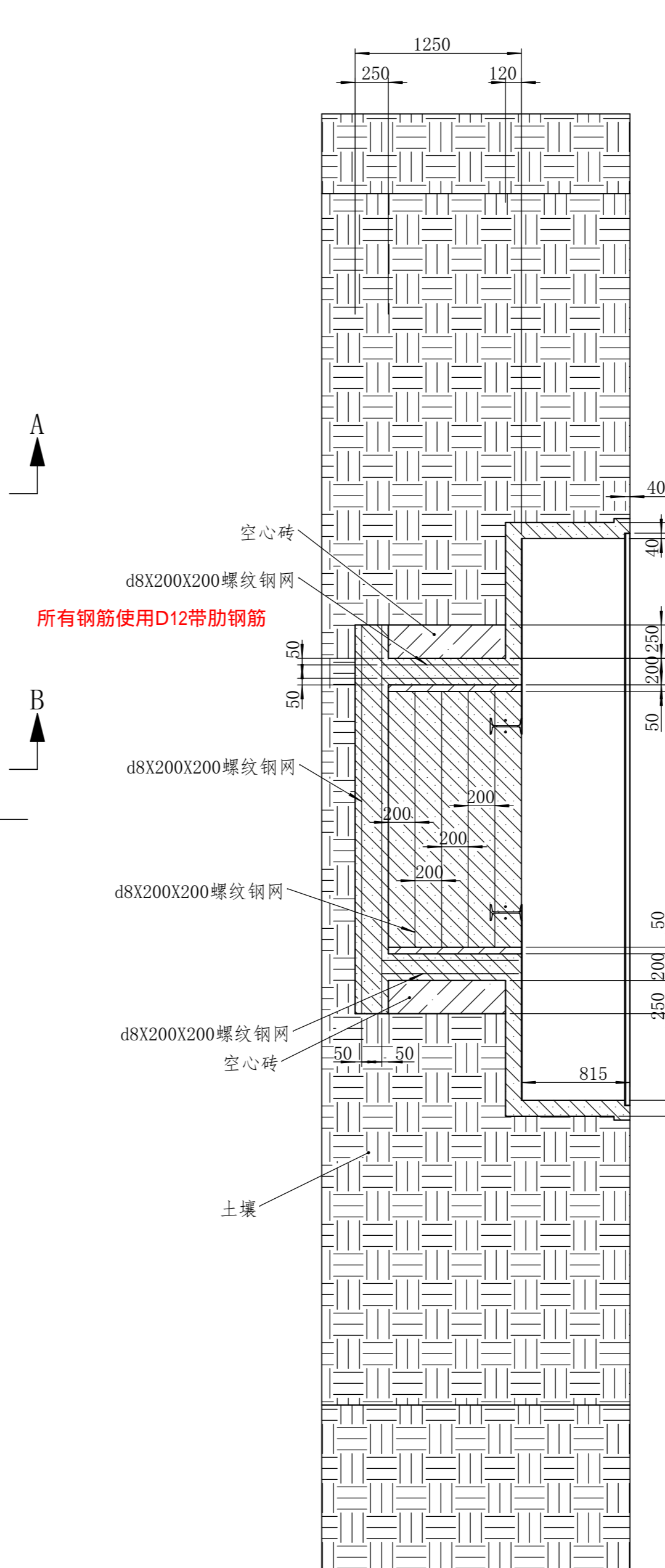


机床占地尺寸

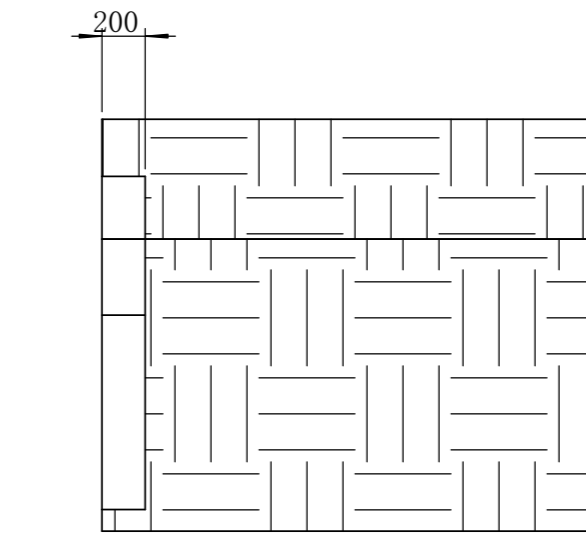
电气接入点
Machine power input

制作接地棒, 电阻 4

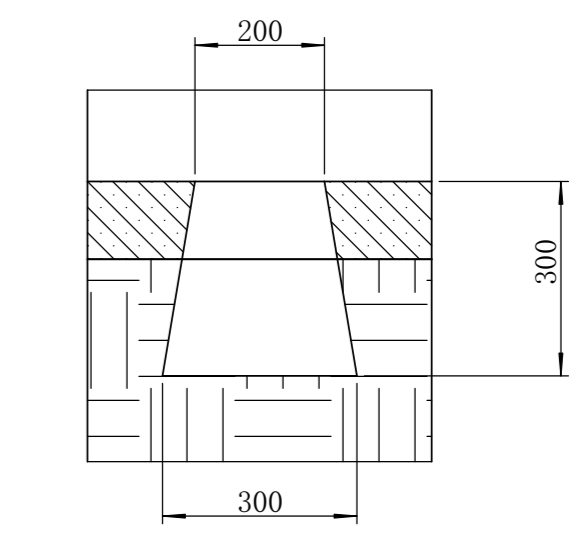
压缩空气接入点, ISO 8573-1, 4级或4级以上。
Compressed air point,
at least of the 4th class according to ISO 8573-1



剖面 C-C
比例 1 : 35



剖面 K-K
比例 1 : 35



剖面 I-I
比例 3 : 35

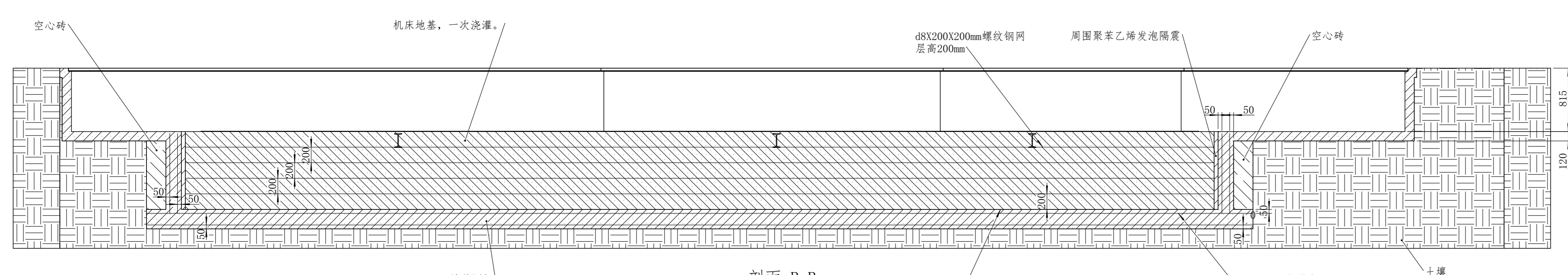
注: 1. 本手册中地基的厚度指标是基于A0土质, 该土质最小抗压强度为3kg/cm².
我们建议客户聘请专门的公司对地基所在土质进行勘察, 根据土质做适当调整.
2. 地基的深度、围栏、防震、防渗处理由客户自行负责.

Remark:
1. The construction bases on the A0 soil, its resistance equal or greater than 3kg/cm².
2. The Depth of the foundation, the frame work, the insulation against vibrations and water filtering is customers' responsibility. We finally suggest user to find a specialized company to analyse the character of the soil on site and make adjustment accordingly.

注: 1. 此次浇灌过程一次完成, 地基必须在机床安装前一个月内完成, 以保证水泥硬化完成.
2. 砂土中的混凝土地基框架的厚度至少应实变为每平方米250公斤力.
3. 最后浇注将焊接的钢架支撑入地基中如图位置, 然后浇灌混凝土, 钢架支撑高出地面5mm. 钢架支撑的平行误差在10mm以内, 水平误差在5mm以内.

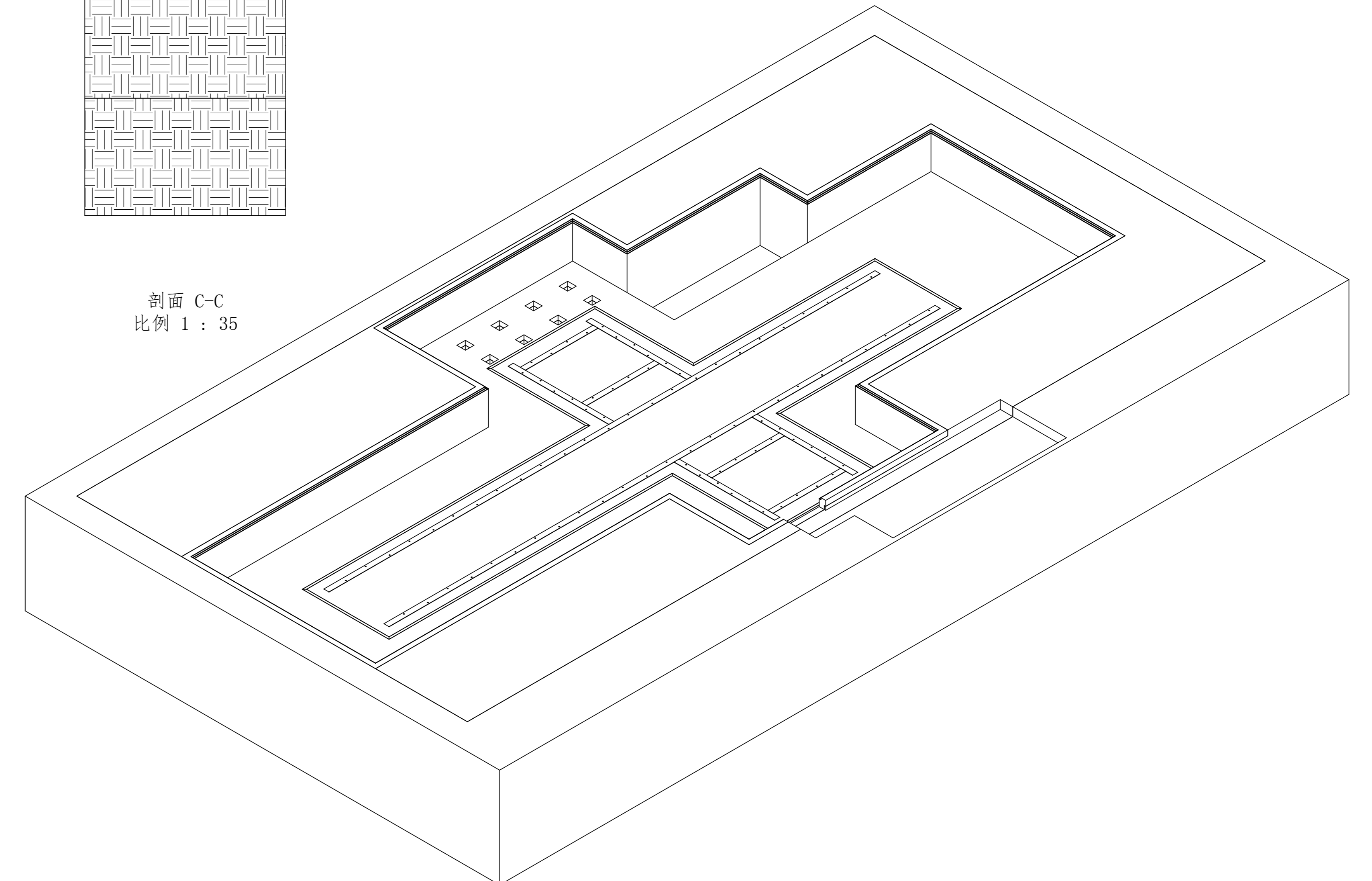
Remark:
1. Final concreting must be completed in one time, and the foundation must be finished at least 30days before installation.
2. The thickness of the foundation base for A0 soil resistance a force of equal or greater than 250kg/cm².
3. The IPW-240 crossbeam must protrude 5mm of the concrete, The IPW-240 crossbeam must be parallel within 10mm and leveled 5mm in all length.

4. 该基础底部, 需多挖深300mm, 然后夯实, 夯实后, 将混合好的三合土填入, 再次夯实, 然后按图施工.
5. 所有带肋钢筋, 使用 12规格.

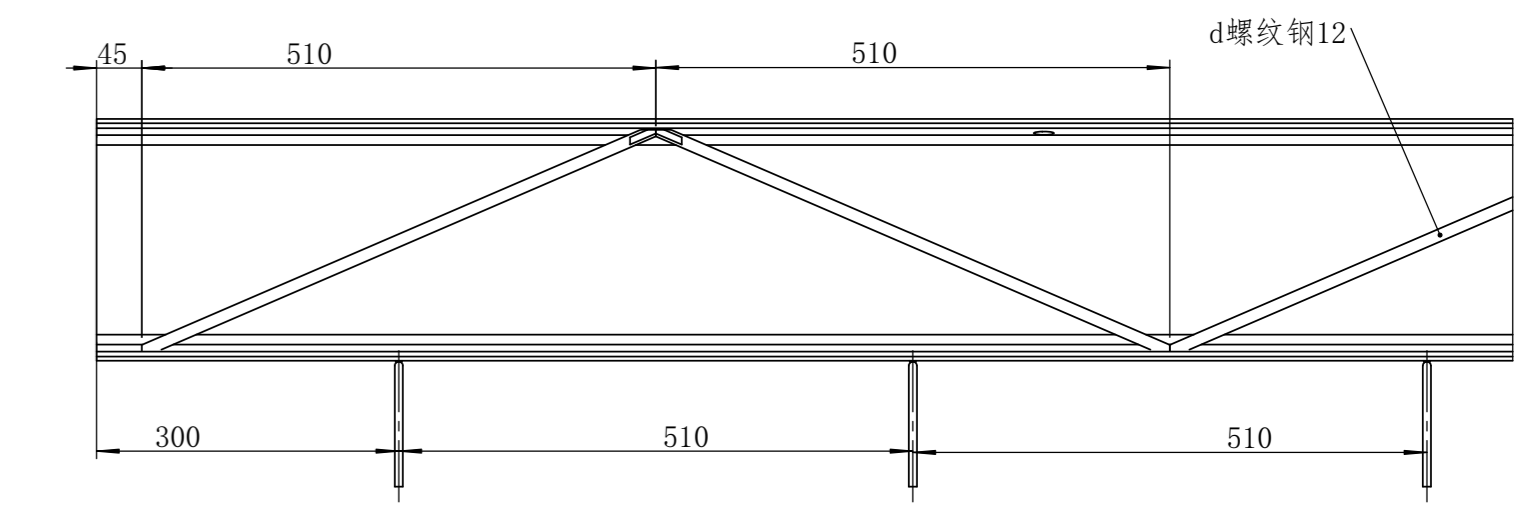
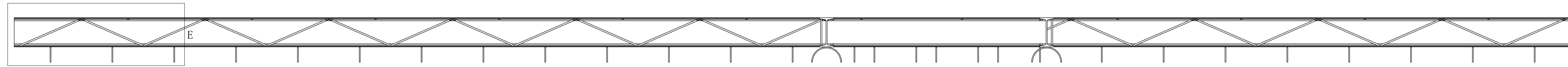


剖面 B-B
比例 1 : 35

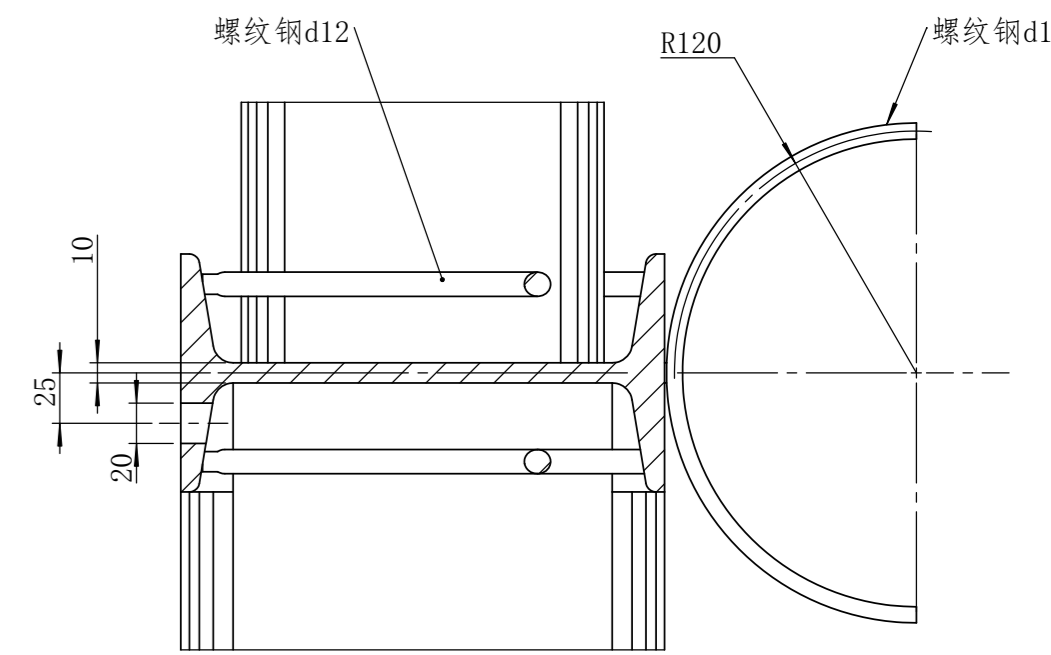
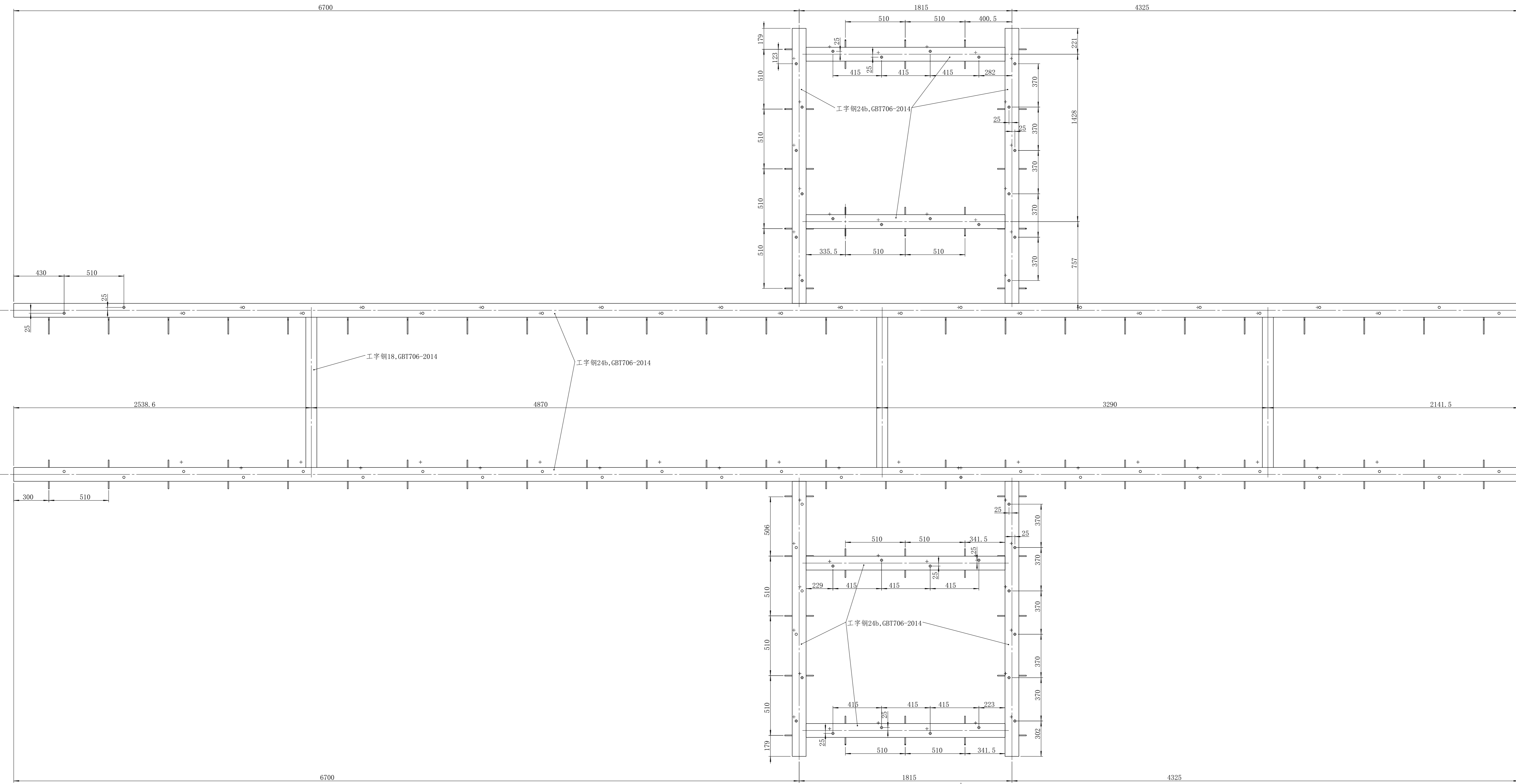
所有钢筋使用D12带肋钢筋



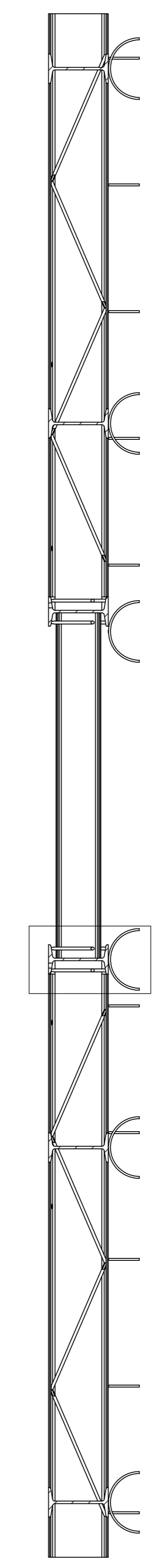
尺寸范围	自由尺寸公差	图号	 昆明昆工机床有限公司 昆明昆工机床有限公司 昆明昆工机床有限公司
小于 100	±0.20	FD-92-2002ZQ-ATC9-04D	
在 100-300 之间	±0.50	日期	
在 300-1000 之间	±0.80	材料	
大于 1000	±1.20	设计	设计: Leo 日期: 2025/7/24 审核: 2025/7/24 制图: 2d 比例: 1:35 图框: A0 页数: 1/2



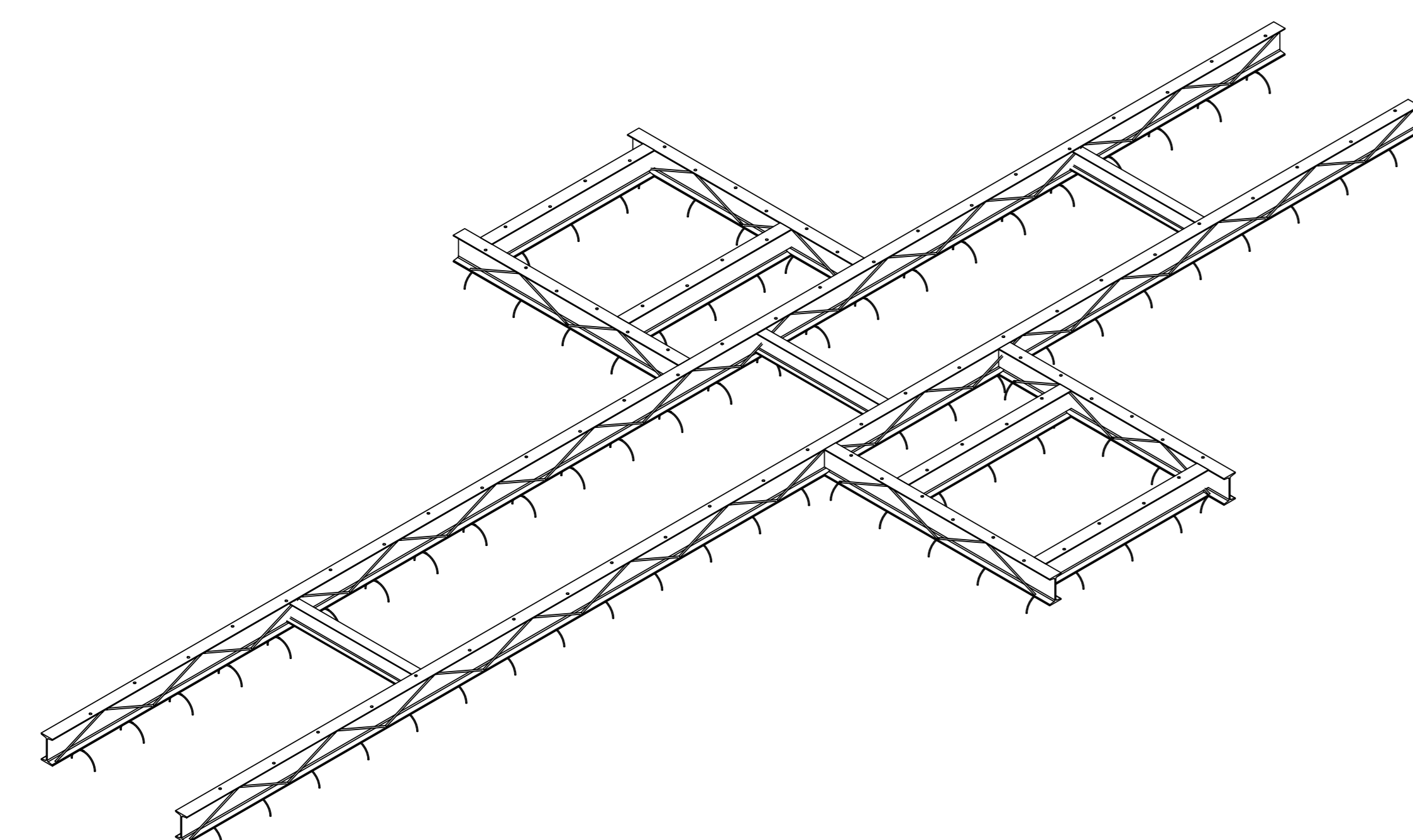
局部视图 E
比例 2 : 15



局部视图 G
比例 4 : 15



剖面 F-F
比例 1 : 15



尺寸范围		自由尺寸公差		图号	
小于 100	±0.20	FD-92-10020-ATC900D		图号	
在 100-300 之间	±0.50	名称		比例	1:15
在 300-1000 之间	±0.80	材料		图例	A0
大于 1000	±1.20	规格		图例	2d
设计	Leo	日期	2025/7/24	审核	2025/7/24
制图		制图		制图	
校对		校对		校对	
审核		审核		审核	
批准		批准		批准	



昆明昆矿机械有限公司
Kunming Kunming Machinery Co., Ltd.

规格: 8G 比例: 1:15
图例: A0
图例: 2d
图例: 2/2